

抗边缘磨损、高摩擦系数橡胶辊

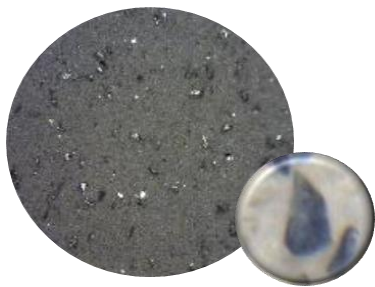
高耐久性橡胶辊

HARD CLUTCH

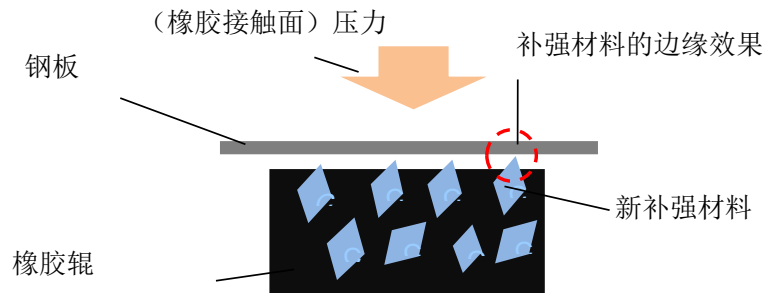
Hard Clutch的开发旨在延长酸洗用橡胶辊的寿命。
 Hard Clutch采用了新的多边形、坚固的补强材料。
 新的补强材料的特征是，其不溶于橡胶内，而是作为固体留在橡胶内。
 通过将补强材料和橡胶一同搅拌获得极高的摩擦系数和边缘耐磨性。

○提高摩擦系数

由于铁心夹压导致橡胶变形，从而产生边缘效果，提高橡胶的抓地力。



(橡胶表面和新材料的放大照)

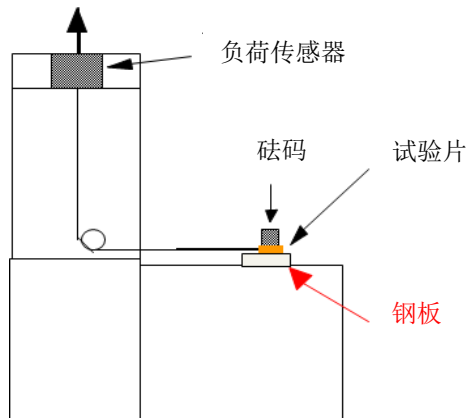


(抓地效果图)

■摩擦系数数据

试验条件

- 试验材料：钢板
- 砝码：10kg

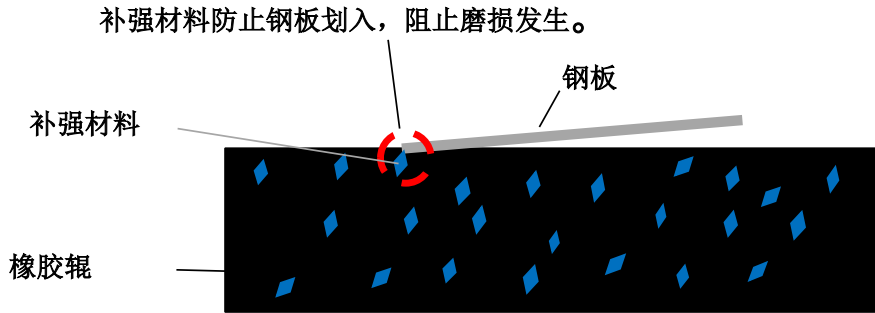


类别		Tough Ace 80hs	Tough Ace Hard Clutch	Ultra Tough Ace 80hs	Ultra Tough Ace Hard Clutch	通用绞拧材质 80hs	聚氨脂 90hs
摩擦系数 (μ)	DRY	0.55	0.68	0.55	0.65	0.53	0.56
	WET(水)	0.51	0.62	0.53	0.61	0.49	0.45

•通过开发 Hard Clutch，橡胶辊摩擦系数提高了将近20%。

○提高边缘耐磨性

即使钢板划入橡胶辊，这种坚固的材料可以防止，阻止磨损发生。

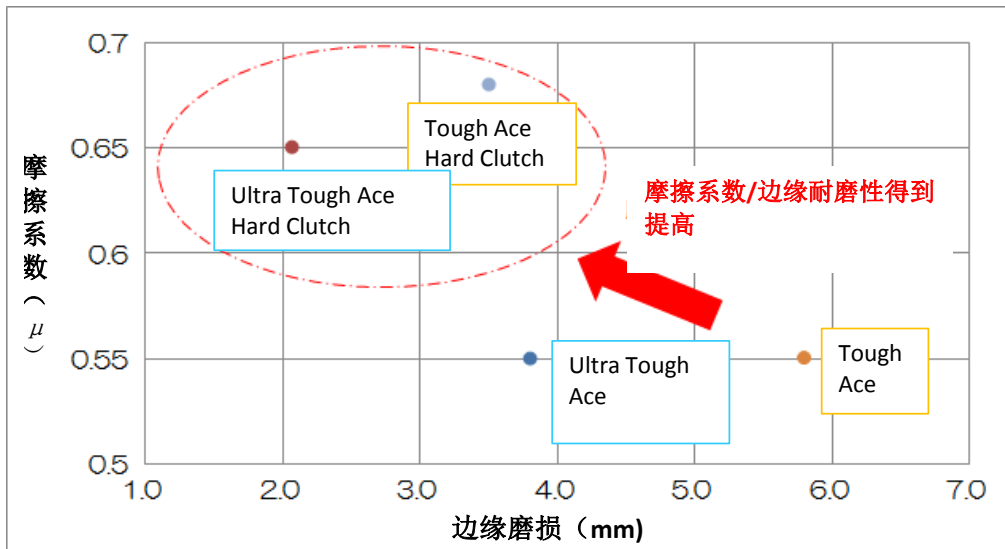


■边缘磨损数据

一定条件下的试验结果

类别	Tough Ace 80Hs	Tough Ace Hard Clutch	Ultra Tough Ace 80Hs	Ultra Tough Ace Hard Clutch	通用 绞拧材质 80Hs	聚氨脂 90Hs
边缘磨损 (mm)	5.8	3.5	3.8	2.1	11	2.5

- 通过开发Hard Clutch，橡胶材质的边缘耐磨性得到大幅度提高。
- Ultra Tough Ace, Tough Ace的磨损量也减少了40%以上。



☆Hard Clutch的开发能使材料的性能达到最高。

Hard Clutch在边缘耐磨性和摩擦系数上有压倒性的优势。

提高抗钢板边缘磨损力和摩擦系数

请使用Hard Clutch!