

抗钢板边缘磨损的超强橡胶辊

高性能橡胶辊

TOUGH-ACE SERIES

Tough Ace Series是一款新型橡胶配方，具有极高的机械强度和耐药品性，并且能大大降低边缘磨损。

由于Tough Ace Series具有极高的机械强度，所以耐边缘磨损性得到大幅度提高，并且能防止产生刮痕。

即使在药水或高温等恶劣条件下，Tough Ace Series也能长时间保持优越的耐边缘磨损性。

Tough Ace Series能够延长绞辊等产生局部边缘磨损导致的替换周期。

○橡胶的材质优点

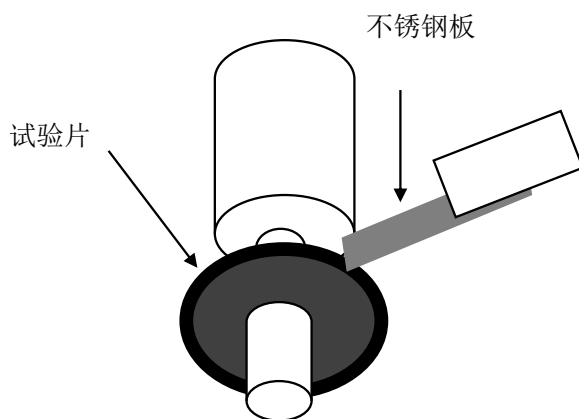
1. 抗钢板边缘磨损

特性 \ 材质		Tough Ace		Tough Coat		Ultra Tough Ace	
橡胶硬度	JIS A	70	80	70	80	70	80
拉伸强度	MPa	24.4	28.5	19.5	18.5	33.4	37.1
拉断伸长度	%	250	230	285	215	475	360
撕裂强度	kN/m	46.1	49.2	39.4	41.9	54.9	63.8
阿克隆磨损	cc	0.06	0.07	0.06	0.07	0.03	0.02
回弹性	%	39	18	22	18	34	22
耐热性	°C	130		140		150	
边缘磨损	mm	5.0	2.5	3.5	1.6	2.9	1.2

注：以上为代表值，非保证值

※以上均为本公司独有的边缘磨损试验方法测量所得数据

■边缘磨损试验方法（本公司评估方法）



如左图所示，附与不锈钢板一定重量并将其放在试验片上，转动试验片后，不锈钢板割破试验片留下磨损痕迹。试验后，测量磨损的深度，进而评估其耐磨损强度。



OTAKA RUBBER INDUSTRY CO., LTD.

II. 耐药品性

(试验条件) 药水：盐酸系 温度：80℃
浓度：約5% 时间：1周

■浸入后的物理性数值 ※红色为试验后数值，黑色为试验前数值。

特性 \ 材质		Tough Ace				Tough Coat				Ultra Tough Ace			
硬度	JIS A	68	70	78	80	70	70	80	80	67	70	80	80
拉伸强度	MPa	20.3	24.4	25.5	28.5	17.6	19.5	16.9	18.5	17.4	33.4	18.5	37.1
拉伸伸长率	%	200	250	170	230	235	285	175	215	200	475	150	360
强度保持率	%	67%		66%		74%		74%		22%		21%	

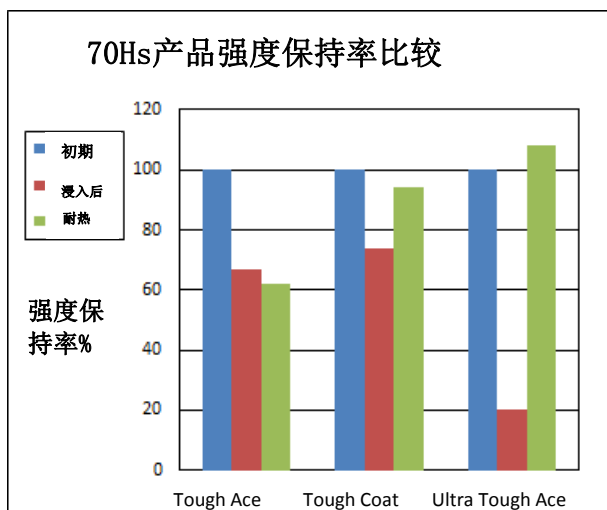
III. 耐热老化性

(试验条件) 温度：130℃ 时间：144小时

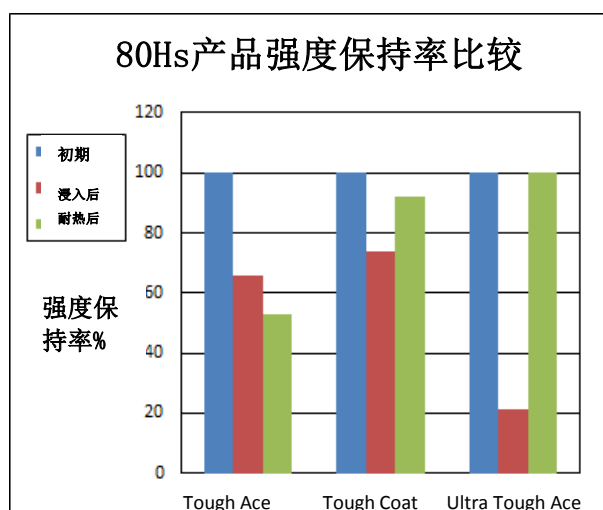
■耐热老化后的物理性数值 ※红色为试验后数值，黑色为试验前数值。

特性 \ 材质		Tough Ace				Tough Coat				Ultra Tough Ace			
硬度	JIS A	82	70	89	80	79	70	87	80	74	70	85	80
拉伸强度	MPa	21.8	24.4	26.5	28.5	20.9	19.5	21.2	18.5	38.2	33.4	41.9	37.1
拉伸伸长率	%	175	250	130	230	260	285	185	215	450	475	320	360
强度保持率	%	62%		53%		98%		99%		108%		100%	

70Hs产品强度保持率比较



80Hs产品强度保持率比较



•相对于一般纹辊材质，Ultra Tough Ace在边缘磨损试验中的磨损量最大可降低71%。

本公司具备各种适用于不同条件纹辊，我们将为您推荐最适合的纹辊材质！

Tough Ace Series

让纹辊寿命更长久！



OTAKA RUBBER INDUSTRY CO., LTD.